



ELGA  VEOLIA

PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV

WATER TECHNOLOGIES

Eau de Type II+

>15 MΩ.cm

Consommation de 1 à 480 L/j

Fonctionnalités principales

- Appareil compact pour produire de l'eau ultra pure à partir d'eau potable
- Recirculation complète
- Filtration intégrée
- Distributeurs multiples

Pour quelles applications ?

- Electrochimie
- Spectrophotométrie
- Alimentation système eau ultra pure
- Préparation de milieux de culture et de solutions tampons
- Chimie générale

Flexible . Configurable . Simple

Une solution complète pour votre laboratoire.

Le PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) intègre notre technologie de recirculation EDI brevetée, pour constituer la seule offre EDI du marché capable de gérer la recirculation totale de l'eau et de maintenir une pureté supérieure à 15 MΩ.cm.

L'unité PURELAB Chorus 2+ offre une protection supplémentaire contre les bactéries et les particules inorganiques pour les applications sensibles des domaines analytiques et des sciences de la vie. Simple de conception et d'utilisation, cette unité distribue l'eau directement depuis le système ou via un distributeur Halo.

Recirculation Complète et Électrodéionisation

La technologie de recirculation et d'électrodéionisation brevetée d'ELGA permet d'obtenir une eau d'une très grande pureté, garantie à 15 MΩ.cm au minimum.

Idéal pour les consommations importantes

Grâce à la technologie EDI, c'est une solution particulièrement rentable pour les laboratoires ayant besoin de volumes importants.

Solution tout-en-un

Parfaite pour les applications analytiques et des sciences de la vie nécessitant une pureté de l'eau supérieure à 15 MΩ.cm.

Temps de maintenance réduits

Les consommables se remplacent rapidement et aisément, pour réduire les temps de maintenance.

Encombrement minimum

Conçue pour être modulaire et empilable, l'unité permet de gagner de l'espace en se fixant au mur ou en se glissant sous la paillasse.

Capture des données

La capture des données par USB permet de valider la performance du système et d'actualiser son logiciel.

Solution de distribution Halo

La conception modulaire du PURELAB Chorus 2+ permet à vos éléments de distribution d'être placés indépendamment de l'unité de production. Les distributeurs Halo peuvent même être placés dans un laboratoire adjacent. Halo vous offre une flexibilité optimale.

Affichage intelligent

Les informations prioritaires sont affichées en permanence (statut, alarmes...). Vous savez exactement la qualité de l'eau que vous soutirez.

Distribution à distance

Placez le distributeur en déporté du système de purification pour optimiser l'utilisation de votre espace de travail.

Distributeur flexible

- Débit variable
- Auto-volume
- Distribution mains libres

- Distribution manuelle
- Distributeur Halo : Fixe
- Distributeur Halo Advanced : Fixe
- Distributeur Halo Flexible : Flexible
- Distribution à débit modulable
- Goutte à goutte
- Distribution continue
 - Surveillance de la pureté de l'eau au point d'utilisation
 - Volume automatique
 - > Point de distribution flexible

Solutions de stockage

Notre gamme unique de réservoirs est conçue pour maintenir une pureté optimale de l'eau stockée tout en assurant une protection optimale contre les contaminants de l'air. Afin d'optimiser l'espace de travail du laboratoire, ils peuvent former avec les unités de purification PURELAB Chorus une seule unité compacte, ou ils peuvent être installés à distance.

Robinet distributeur

Placé de façon à minimiser le risque d'ouverture accidentelle (2 à 4 positions possibles selon modèles).

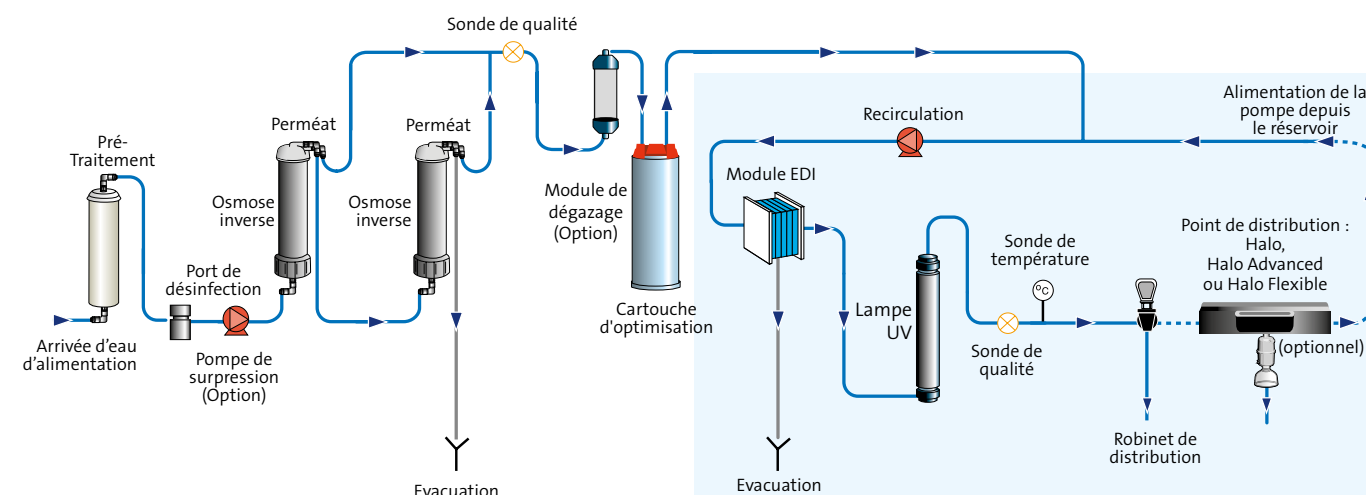
Filtre-évent haute technologie

Empêche la contamination par les bactéries, particules, COVs et CO₂.

Trop-plein hygiénique

Avec alarme dans le cas improbable d'un dysfonctionnement.

PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) Schéma hydraulique



Spécifications techniques	
Modèle	PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV)
Production nominale à 15°C	10 l/h* 20 l/h*
Production nominale journalière	220 l/j 440 l/j
Résistivité à 25°C	1 à >15 MΩ.cm
Substances organiques (PM>200 Dalton)	>99% de rejet
Carbone organique total (TOC)	<30 ppb
Bactéries	<0,1 UFC/ml**
pH	Neutre
Particules	>99% de rejet

*Conditions standard : pression d'entrée de 4 bar à 15°C, alimentation eau potable et cartouche de prétraitement adaptée. En dehors de ces conditions, se référer aux tableaux de la notice technique.

**Avec filtre au point de puisage.

Source	Eau de ville
Indice de colmatage (FI) max	<10
Conductivité	<1400 µS/cm
Chlore libre (Cl ₂)	0,5 ppm max
Métaux lourds (max)	0,05 ppm
Silice SiO ₂	30 ppm
Température	1-35°C
Débit d'alimentation minimum	100 l/h
Rejet maximum (gravitaire)	80 l/h
Pression d'alimentation	4,0 bar (60 psi) ; 6,0 bar (90 psi) max* Avec pompe de surpression: aspiration gravitaire (min) à 2,0 bar (30 psi) max

*Installer le régulateur de pression LA652 lorsque la pression d'alimentation dépasse les limites spécifiées.

Dimensions	Hauteur 679 mm, Largeur 376 mm, Profondeur 353 mm	
Poids (avec pompe de surpression)	21 kg	22 kg
Poids	18 kg	19 kg

