



ELGA  VEOLIA

PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV

WATER TECHNOLOGIES

Eau de Type II+

>15 MΩ.cm

Consommation de 1 à 480 L/j

Fonctionnalités principales

- Appareil compact pour produire de l'eau ultra pure à partir d'eau potable
- Recirculation complète
- Filtration intégrée
- Distributeurs multiples

Pour quelles applications ?

- Electrochimie
- Spectrophotométrie
- Alimentation système eau ultra pure
- Préparation de milieux de culture et de solutions tampons
- Chimie générale

Flexible . Configurable . Simple

Une solution complète pour votre laboratoire.

Le Purelab Chorus 2+ (RO/DI/UV) fournit une eau de type II+ d'une pureté à 15 MΩ.cm à partir de l'eau du robinet.

L'unité PURELAB Chorus 2+ offre une protection supplémentaire contre les bactéries et les particules inorganiques pour les applications sensibles des domaines analytiques et des sciences de la vie qui vont au-delà du travail de laboratoire de base. Simple de conception et d'utilisation, cette unité distribue l'eau directement depuis le système ou par intermédiaire d'un distributeur Halo.

Recirculation Complète

Le PURELAB Chorus 2+ est la seule solution du marché à offrir la recirculation totale de l'eau de type II+ et le maintien constant d'une pureté de l'eau jusqu'à 15 MΩ.cm, en plus du filtre évent composite qui limite la recontamination de l'eau stockée par le CO₂.

Configuration

Il est possible de configurer de multiples systèmes pour accroître le débit et économiser de l'espace, en empilant les unités, en les fixant au mur ou en les glissant sous la paillasse.

Simplicité

Simple à installer, utiliser et entretenir, avec une indication claire de la pureté de l'eau et du remplacement des consommables, pour réduire le temps de maintenance.

Capture des données

La capture des données par USB permet de valider la performance du système et d'actualiser son logiciel.

Distribution

Choisissez entre trois solutions de distribution Halo, pour ajouter des points de distribution là où vous le souhaitez, y compris dans des laboratoires adjacents.

Solution de distribution Halo

La conception modulaire du PURELAB Chorus 2+ permet à vos éléments de distribution d'être placés indépendamment de l'unité de production. Les distributeurs Halo peuvent même être placés dans un laboratoire adjacent. Halo vous offre une flexibilité optimale.

Affichage intelligent

Les informations prioritaires sont affichées en permanence (statut, alarmes...). Vous savez exactement la qualité de l'eau que vous soutirez.

Distribution à distance

Placez le distributeur en déporté du système de purification pour optimiser l'utilisation de votre espace de travail.

Distributeur flexible

- Débit variable
- Auto-volume
- Distribution mains libres
- Distribution fixe
- Distribution manuelle

Distributeur Halo : Fixe

Distributeur Halo Advanced : Fixe

Distributeur Halo Flexible : Flexible

Solutions de stockage

Notre gamme unique de réservoirs est conçue pour maintenir une pureté optimale de l'eau stockée tout en assurant une protection optimale contre les contaminants de l'air. Afin d'optimiser l'espace de travail du laboratoire, ils peuvent former avec les unités de purification PURELAB Chorus une seule unité compacte, ou ils peuvent être installés à distance.

Robinet distributeur

Placé de façon à minimiser le risque d'ouverture accidentelle (2 à 4 positions possibles selon modèles).

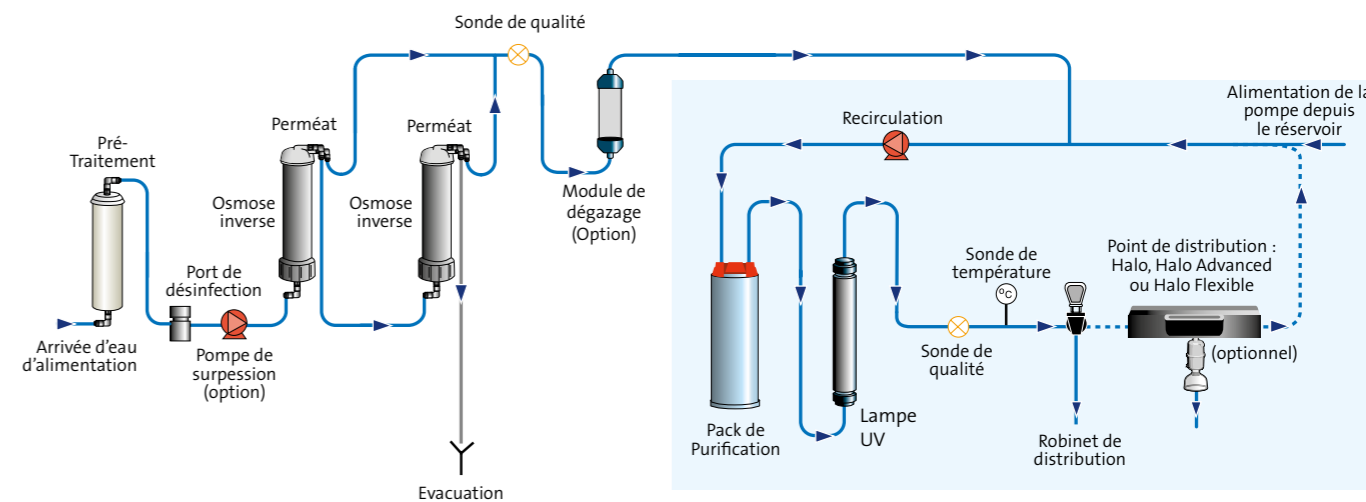
Filtre-évent haute technologie

Empêche la contamination par les bactéries, particules, COVs et CO₂.

Trop-plein hygiénique

Avec alarme dans le cas improbable d'un dysfonctionnement.

PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV) Schéma hydraulique



Spécifications techniques	
Modèle	PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV)
Production nominale à 15°C	10 l/h* 20 l/h*
Production nominale journalière	240 l/j 480 l/j
Résistivité à 25°C	1 à >15 MΩ.cm
Substances organiques (PM>200 Dalton)	>99% de rejet
Carbone organique total (TOC)	<30 ppb
Bactéries	<0,1 UFC/ml**
pH	Neutre
Particules	>99% de rejet
Capacité du pack de purification	Volume en litres à 15 MΩ.cm = 74700/(μS/cm + (2,3 x ppm CO ₂))

*Conditions standard : pression d'entrée de 4 bar à 15°C, alimentation eau potable et cartouche de prétraitement adaptée. En dehors de ces conditions, se référer aux tableaux de la notice technique.

**Avec filtre au point de puisage.

Eau d'alimentation	
Source	Eau potable
Indice de colmatage (FI) max	<10
Conductivité	<2000 μS/cm
Chlore libre (Cl ₂)	0,5 ppm max
Métaux lourds (max)	0,05 ppm
Silice SiO ₂	30 ppm
Température	1-35°C
Débit d'alimentation minimum	100 l/h
Rejet maximum (gravitaire)	80 l/h
Pression d'alimentation	4,0 bar (60 psi) ; 6,0 bar (90 psi) max* Avec pompe de surpression: aspiration gravitaire (min) à 2,0 bar (30 psi) max

*Installer le régulateur de pression LA652 lorsque la pression d'alimentation dépasse les limites spécifiées.

Dimensions	
Hauteur	679 mm
Largeur	376 mm
Profondeur	353 mm
Poids (avec pompe de surpression)	17 kg 18 kg
Poids	15 kg 16 kg

