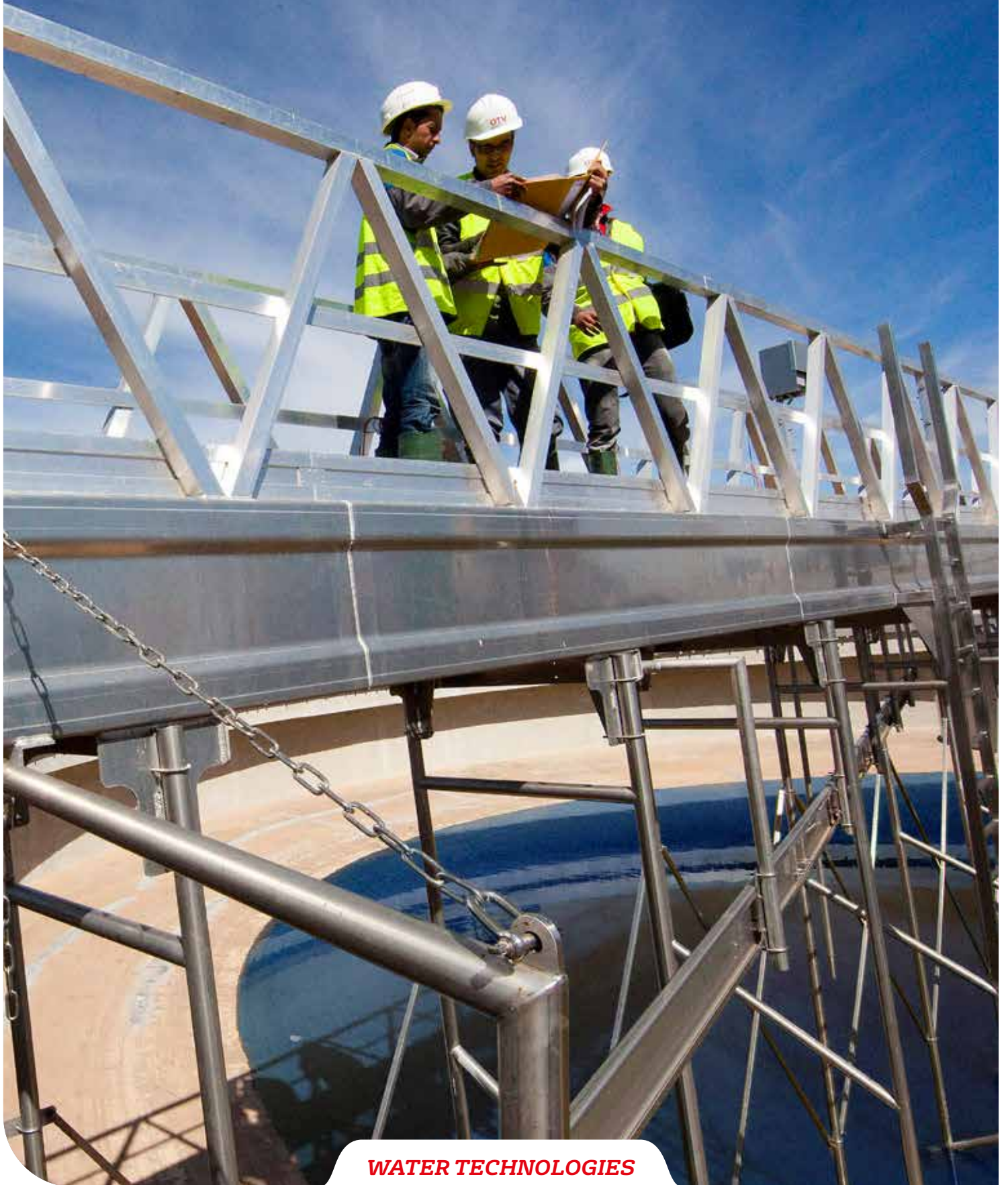
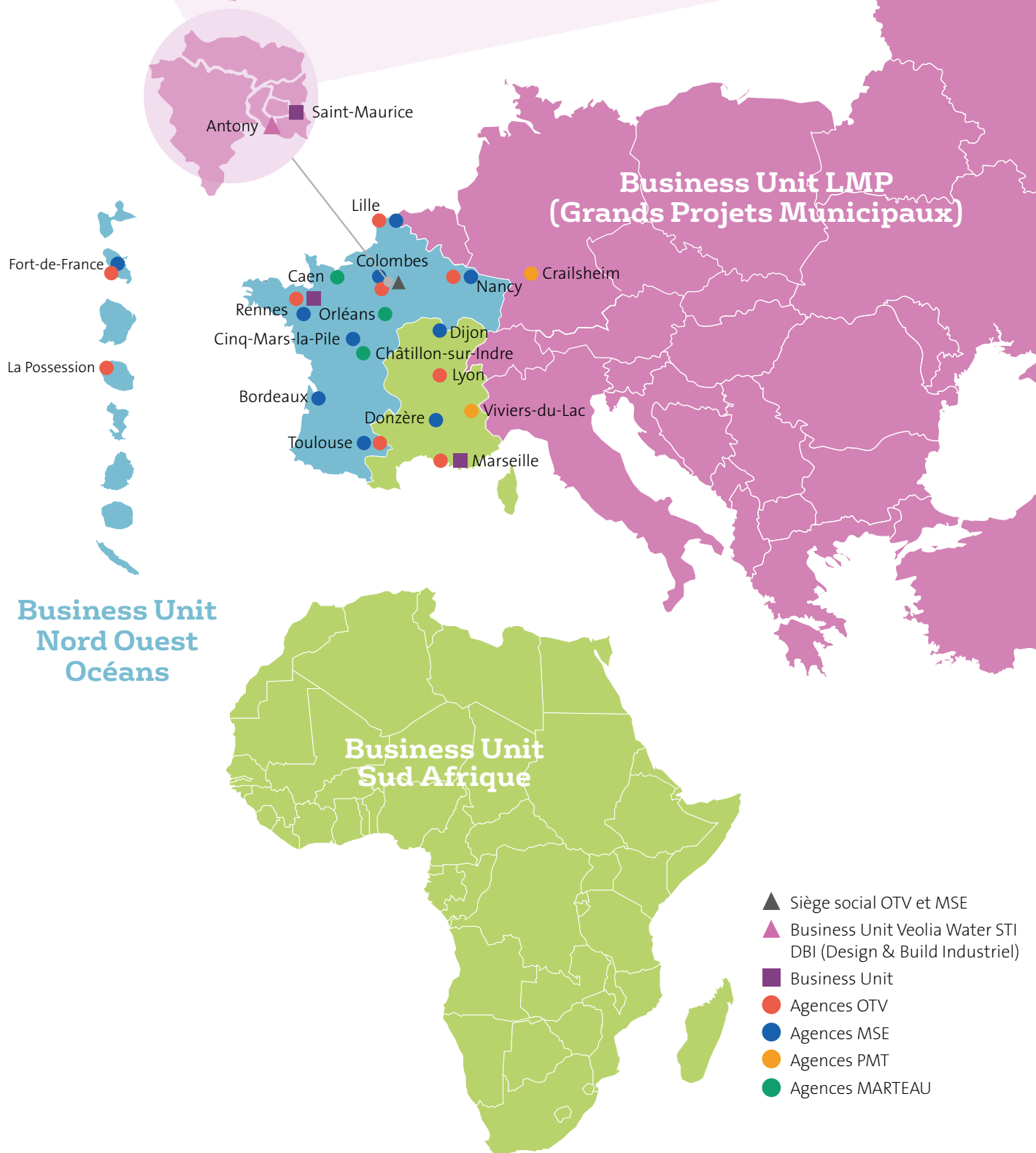


# Le traitement d'eau, notre métier



# Nos implantations



# OTV, le partenaire de confiance des collectivités et des industriels

Filiale du groupe Veolia, leader mondial des services à l'environnement, OTV et ses entités proposent une gamme complète de solutions pour concevoir, construire, entretenir et réhabiliter des installations et systèmes de traitement d'eau pour les besoins actuels et futurs de ses clients.

## Le traitement d'eau de A à Z

L'expertise et le savoir-faire d'OTV permettent de répondre à l'ensemble des problématiques du traitement d'eau, allant de l'installation de solutions modulaires, temporaires ou standardisées, au management global de projets de petite et grande capacités.

OTV développe son activité sur les marchés municipal et industriel en France (métropole et outre-mer), et rayonne également sur un périmètre comprenant l'Europe Centrale & Orientale, l'Afrique, le Moyen-Orient, les Amériques et l'Asie.

## Nos activités, pour une gestion globale de vos projets :

- Conception-construction
- Remise aux normes d'usines de traitement d'eau
- Fourniture de solutions packagées
- Service après-vente et assistance technique
- Exploitation et maintenance

**+ 900\***  
collaborateurs



**+ 80**  
ans  
d'expérience  
dans le traitement  
des eaux



Un portefeuille de plus de  
**350** technologies  
propriétaires



**372\*** €  
millions de  
chiffre d'affaires

**60%** de chercheurs,  
ingénieurs et  
chefs de projet





## Notre mission : Accompagner nos clients dans leurs projets environnementaux

Expert en ingénierie du traitement d'eau, OTV propose à ses clients des solutions audacieuses, créatives, durables, mais avant tout pragmatiques pour toutes les étapes du cycle de l'eau, à savoir :



### La production d'eau potable et le dessalement d'eau de mer

Notre palette complète de technologies de traitement des eaux souterraines ou de surface permet de fournir une eau potable conforme aux normes en vigueur. La qualité et la sécurité de l'approvisionnement en eau obtenues favorisent le développement et le confort des consommateurs.

Face à la raréfaction de la ressource en eau dans certaines régions du globe, OTV conçoit et construit également des usines de dessalement d'eau de mer et saumâtre, réponses fiables et pérennes à cette problématique.



### La production d'eau de process

OTV propose toute une gamme de solutions pour produire une eau de process conforme aux exigences de ses clients industriels. Cela va de la production d'eau clarifiée et filtrée, adoucie ou décarbonatée, d'eau de refroidissement, déminéralisée, pure et ultra pure, au traitement des condensats ou bien encore à la désinfection. Notre savoir-faire couvre l'ensemble des marchés industriels.

**« Les solutions que nous proposons sont conçues pour répondre aux besoins actuels et futurs de nos clients »**



### **Le traitement des eaux résiduaires, pluviales et des effluents industriels**

Débarrasser les eaux usées et effluents industriels de toute pollution afin de les restituer aussi purs que possible à leur milieu naturel, dans le respect de l'environnement et de la réglementation locale, tout en préservant la sécurité sanitaire.



### **Le recyclage et la réutilisation des eaux résiduaires urbaines et industrielles**

L'eau est bien trop précieuse pour n'être utilisée qu'une seule fois. Ainsi, OTV propose un ensemble de procédés de pointe pour le recyclage des eaux usées, en vue de leur réutilisation à des fins agricoles, industrielles, municipales, récréatives ou bien encore pour la préservation du milieu et la sécurisation de l'approvisionnement.



### **Le traitement des boues et la production d'énergie**

Face aux attentes des citoyens, à une production annuelle toujours croissante, à un contexte législatif qui se durcit, et à des frais d'élimination de plus en plus élevés, le traitement des boues est un élément majeur à intégrer dès la conception d'une filière de traitement d'eau. OTV a des solutions adaptées et performantes, allant des phases de traitement à celles d'élimination pour assurer la sécurité sanitaire de la filière, et une valorisation matière et énergie optimales.



# Parmi nos références

## Production d'eau potable

### 1 Nantes, France, 160 000 m<sup>3</sup>/j, (2019)

Modernisation et sécurisation de l'usine d'eau potable de la Roche, qui alimente 600 000 habitants. L'usine, plus ergonomique et plus fonctionnelle, permettra d'améliorer la qualité de l'eau produite.

### 2 Clermont-Ferrand, France, 50 000 m<sup>3</sup>/j, (2015)

Conception-construction d'une nouvelle unité de production d'eau potable, qui vise à améliorer la qualité de l'eau traitée et à sécuriser la production. L'installation de 44 000 m<sup>2</sup> de membranes, associées à du charbon actif en poudre a pour objectif de retenir bactéries, virus et parasites, et de réduire les quantités de fer et manganèse naturellement présentes.

### 3 Somain, France, 136 m<sup>3</sup>/h, (2013)

Fourniture et installation d'unités modulaires de nanofiltration membranaire Opamem Nano™ M pour le traitement de la dureté, du nickel, et du sélénium présents dans les eaux souterraines prélevées.

## Dessalement

### 4 Laayoune, Maroc, 21 000 m<sup>3</sup>/j, (2013)

Conception-construction de la station de dessalement d'eau de mer par osmose inverse de la capitale du Sahara Occidental, en vue de fournir la population locale en eau potable. Ce projet est une réponse sûre et durable aux problèmes de disponibilité de la ressource dans la région.

**« Des technologies performantes pour traiter l'eau quelle qu'en soit l'origine : eau de surface, souterraine, de mer ou saumâtre »**





## Production d'eau de process

### 1 EDEPC El Ain El Sokhna, Égypte, (2014)

Traitement des eaux de process pour une centrale électrique produisant 2 fois 650 MW. La ligne de process inclut deux unités de dessalement thermique, trois unités de déminéralisation pour la production de vapeur, et trois unités de polissage de condensats à régénération externe.

### 2 Total, France, 3 x 200 m<sup>3</sup>/h, (2013)

Traitement des eaux de process sans arrêt de production de la raffinerie Total de Normandie. Le procédé utilisé sur le site est une décarbonatation sur résine carboxylique, au moyen de 3 unités de 200 m<sup>3</sup>/h chacune.

## Traitement des eaux usées

### 3 Grand Prado, Ile de La Réunion, France, 235 000 EH, (2014)

Conception-construction de la nouvelle station d'épuration et de traitement des boues, qui répond aux normes européennes en matière de traitement des eaux résiduaires urbaines, et aux exigences en termes de qualité bactériologique des eaux de baignade. Cette usine repose sur un concept « zéro nuisance » et est une référence en matière de développement durable sur l'île.

### 4 Varsovie, Pologne, 435 000 m<sup>3</sup>/j, (2013)

Conception-construction de l'une des plus grandes usines de traitement des eaux usées et d'incinération des boues d'Europe. Le procédé d'incinération des boues Pyrofluid™ oxyde les matières organiques tout en produisant des cendres recyclables et de l'énergie verte.

### 5 Seine Aval DERU, France, 2 300 000 m<sup>3</sup>/j - valeur de référence, (2013)

Mise en conformité DERU de l'usine d'épuration Seine Aval à Achères, avec post-dénitrification complémentaire, traitement des effluents de retour des boues et unité d'épaississement des boues primaires.

### 6 Le Lude, France, 6 000 EH, (2009)

1<sup>re</sup> STEP dotée de la technologie Organica™ FBR en France, qui associe les derniers développements en matière d'ingénierie écologique avec des technologies de traitement traditionnelles. Les boues d'épuration sont traitées via le procédé de séchage solaire Solia™, et les odeurs sont éliminées grâce à la technologie de désodorisation Alizair™.



## Traitement des effluents industriels et des co-produits

### 1 Usine Renault de Tanger, Maroc, (2013)

Conception-construction d'une unité de traitement « Zéro rejet liquide » pour la production d'eau déminéralisée et le traitement des effluents. La mise en œuvre de ce procédé permet de réduire l'empreinte eau, en diminuant les prélèvements de 70 %, et d'éviter tout rejet d'eau industrielle sur ce site de production automobile.

### 2 Artois Méthanisation Graincourt, France, (2012)

Traitement des effluents solides et liquides par la technologie de co-digestion Biomet™. Cette usine fait de ces déchets d'origine agricole, industrielle et urbaine une ressource valorisable, en produisant de l'électricité à partir du biogaz, de l'engrais vert, et de la chaleur pour l'unité de compostage. L'empreinte carbone de l'installation est aussi significativement réduite.

## Recyclage des eaux usées

### 3 Disneyland Paris, France, 330 000 m<sup>3</sup>/an, (2014)

Conception-construction de la station de traitement et de recyclage des eaux usées des parcs et de l'hôtel Disneyland. Les eaux épurées par le procédé de filtration membranaire de pointe Biosep™ sont réutilisées pour alimenter en eau certaines attractions, nettoyer les voiries, arroser les espaces verts dont le golf, et alimenter les plans d'eau du site.

### 4 Sainte-Maxime, France, 8 600 m<sup>3</sup>/j, (2005)

Conception-construction de la station de traitement et de recyclage des eaux usées, dont 2 000 m<sup>3</sup> des eaux traitées servent à arroser le golf de Sainte Maxime. Ce projet optimise les ressources en eau de la station balnéaire, qui doit gérer d'importantes variations de population en période touristique.





## Traitement des boues

### 1 Hong Kong, Chine, 2 000 T/j, (2015)

Conception-construction de l'usine d'incinération, qui élimine les boues des 11 stations d'épuration de la région. Ce site, exemplaire en matière de traitement, valorisation et éco-conception, produira à terme 2 fois 14 MW d'électricité par jour à partir de la vapeur produite par l'incinération, rendant le site autonome en électricité. Les lignes de traitement des fumées d'incinération sont quant à elles conformes aux standards d'émission les plus stricts.

### 2 Les Grésillons, France, 300 000 m<sup>3</sup>/j, (2014)

Extension de 200 000 m<sup>3</sup>/jour de l'usine Seine Grésillons 2, dotée de nouvelles filières des traitement des eaux et des boues, qui vont plus loin en termes de performance épuratoire et de valorisation matière (séchage, digestion thermophile, traitement des jus et deux unités de 1 700 KW de cogénération).

### 3 Marquette-Lez-Lille, France, 620 000 EH, (2013-2015)

Réhabilitation d'une des plus importantes stations de traitement des eaux usées françaises, combinant évolutivité, performance de traitement et développement durable, et utilisant le meilleur des technologies OTV. C'est la 1<sup>re</sup> référence Exelys™ en France, procédé d'hydrolyse thermique des boues en continu. Elle intègre également des sècheurs thermiques Bioco™.

### 4 Pià, France, 12 000 EH, (2011)

Conception-construction d'une éco station de dépollution des eaux usées, dotée du procédé de séchage solaire des boues Solia™+, qui permet d'atteindre des siccités de 90%, de réduire le volume et le coût d'élimination des boues tout en étant une solution esthétique -sous serre- et plus compacte que les procédés traditionnels.

« Nous considérons les boues comme une ressource valorisable »



## Nos atouts : Une expertise technologique inégalée...

### Offrir du sur-mesure de qualité

S'appuyant sur le portefeuille technologique de Veolia Water Technologies, sa maison mère, OTV propose à ses clients une large variété de solutions durables, rentables et adaptées à leurs besoins.

Nos 350 technologies propriétaires couvrent l'ensemble des problématiques liées à l'eau, que ce soient le traitement, la réutilisation des eaux usées, la production et récupération d'énergie, l'extraction de matières premières ou bien encore la valorisation de sous-produits.

Les équipes d'OTV sélectionnent et combinent ces procédés afin d'offrir une filière de traitement adaptée, réponse globale et sur-mesure aux problématiques environnementales de ses clients.

### L'innovation au cœur de notre action

En tant que filiale du groupe Veolia, l'innovation et la créativité font partie de l'ADN de notre entreprise.

Couplée à une veille technologique permanente, OTV contribue à la politique ambitieuse du groupe en matière de R&D en développant, testant en conditions réelles, et industrialisant les dernières innovations qui allient efficacité, rentabilité et préservation de l'environnement.

## ... alliée à une grande proximité

Grâce à son organisation spécifique, OTV dispose d'un maillage du territoire sans égal dans son domaine d'expertise.

Composé de filiales spécialisées et d'agences implantées localement qui fonctionnent en parfaite synergie, OTV jouit d'une proximité

avec ses clients, qui lui permet d'être réactif et performant quant à leurs demandes.

Les équipes d'OTV fournissent un suivi et une écoute client de qualité, tout au long de la vie des projets.





# OTV, une entreprise responsable

## La sécurité : un enjeu stratégique

La sécurité des collaborateurs, des exploitants et des clients est notre priorité absolue.

OTV a des objectifs ambitieux en la matière, et les met en œuvre par une politique, des moyens à la hauteur et en appliquant strictement la démarche de sécurité sur l'ensemble des phases de nos projets.



## Nos initiatives éco-citoyennes

Le développement durable est également un point essentiel de la stratégie d'OTV, et se manifeste sous les aspects suivants :

- **Préservation et valorisation des ressources eau, énergie et matière**
- **Eco-conception de nos stations**
- **Limitation des nuisances** sonores, olfactives, ou impactant la qualité de l'air
- **Développement d'outils et de méthodologies propres pour limiter notre empreinte environnementale**
- **Management et certification environnementaux**   
- **Dimension sociale de nos projets** : ergonomie, formation du personnel, clause d'engagement de personnel en insertion
- **Éducation et sensibilisation à l'environnement**



# Ressourcer le monde

**OTV**

L'Aquarène • 1 place Montgolfier • 94117 Saint-Maurice Cedex  
tél. 01 45 11 55 55 - fax 01 45 11 55 50

**[www.otv.fr](http://www.otv.fr)**